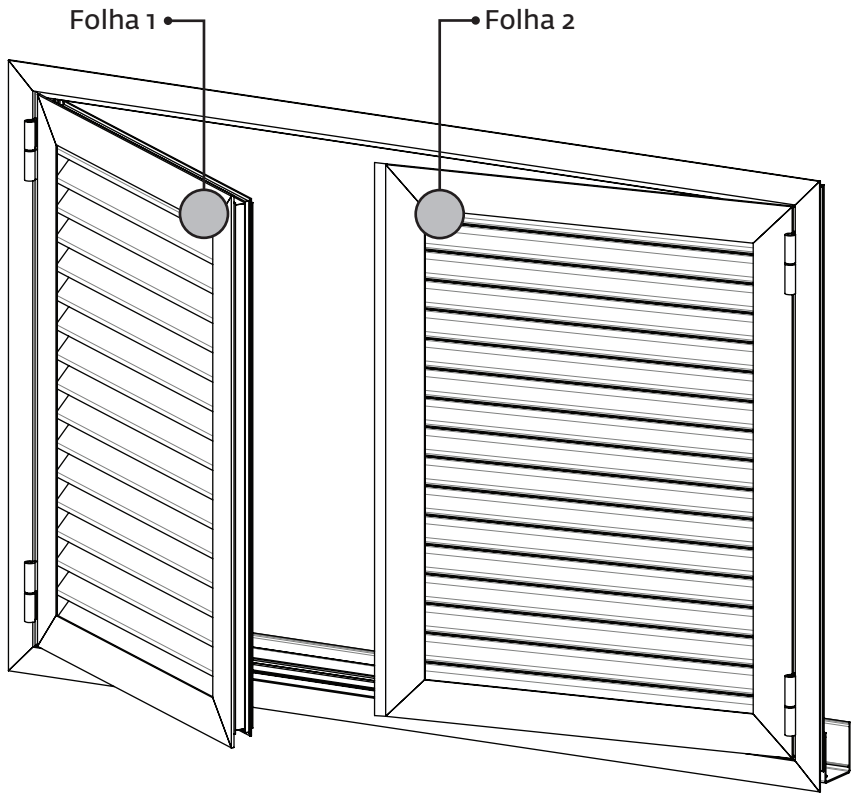
KPORTB75

MANUAL DO UTILIZADOR/INSTALADOR



Motorline PROFESSIONAL

01. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

▶ Motor

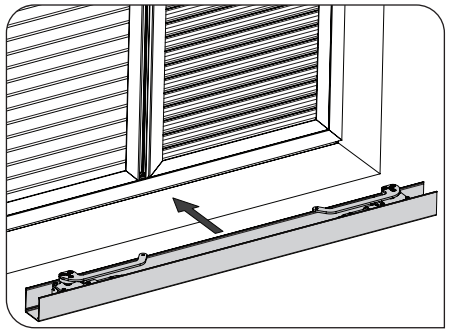
▷ Alimentação	24 V
▷ Consumo por folha	0.3 A
▷ Torque	20Nm
▷ Tempo abertura / fecho	15 segundos
▷ Temperatura de funcionamento	-20 a +55°C

▶ Transformador

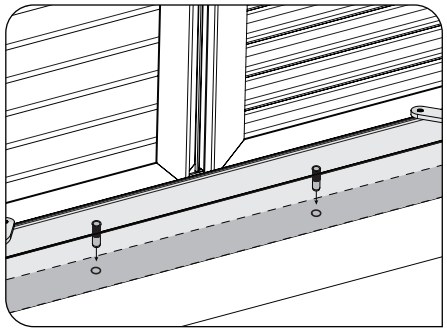
▷ Primário	AC230 V 50/60Hz
▷ Secundário	20 DC
▷ Potência	30 VA
▷ Dimensões	65 x 55 x 60mm

▶ Central MC18

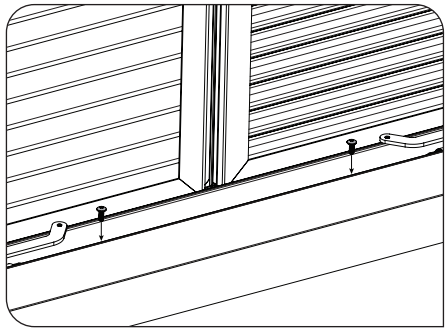
▷ Saída para motor	24 Vdc 2x50 W máx.
▷ Saída para lampada	24 Vdc 3 W máx.
▷ Alimentação da fotocélula	24 Vdc 3 W máx.
▷Temperatura de funcionamento	-10 a +55 °C
▷ Receptor rádio	433,92 Mhz
▷ Transmissores OP	12-18 Bit Rolling Code
▷ Capacidade máxima de memória	5
▷ Dimensões da caixa	110 x 121 x 47 mm

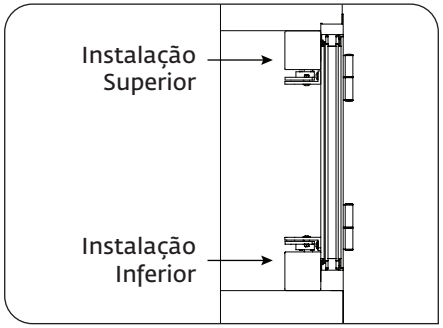


Interior da Portada

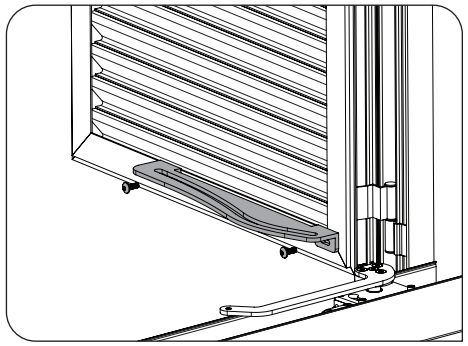


Faça as furações na base da portada e no local de instalação (inferior ou superior)

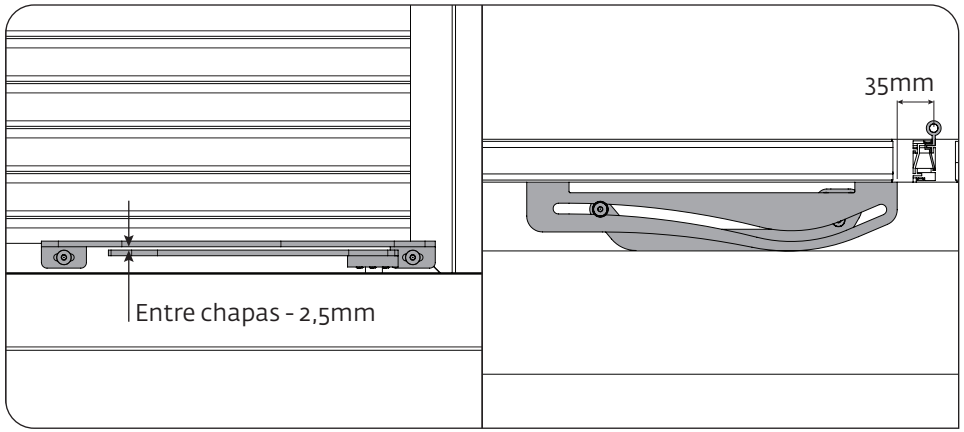




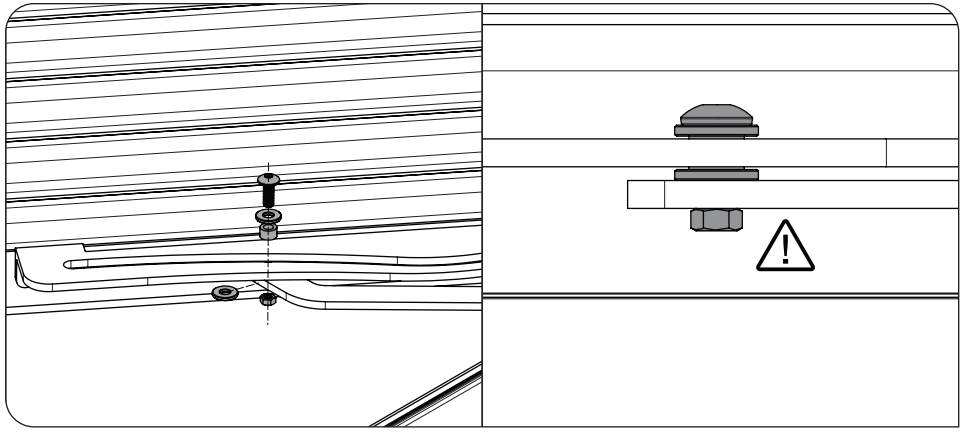
01 - O primeiro passo é colocar o perfil do automatismo na janela, encostado à caixilharia da portada. Depois deve fixar o perfil à parte inferior ou superior da janela com parafusos, dependendo se prefere uma instalação inferior ou superior.



02 - De seguida deve fixar as chapas nas portadas.
Estas devem ser fixas utilizando dois parafusos, e respeitando as dimensões fornecidas na página seguinte.



Dimensões - Distância entre braço e chapa da portada - 2,5mm
Distância entre a dobradiça e a chapa da portada - 35mm.



03 - Unir os braços com as chapas das portadas, utilizando as peças de fixação como vísivel nas imagens acima.

Aperte o parafuso ao máximo, e depois desaperte o suficiente para libertar um pouco o casquilho. Ele deve rodar livremente para poder acompanhar o movimento durante as manobras de abertura e fecho.

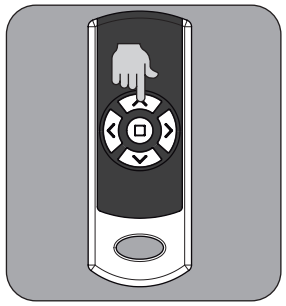
03. CONFIGURAÇÃO

▷ PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS

As configurações devem ser todas realizadas com a central ligada a um transformador de 20V (IN: 230V OUT: 20V), fornecido no kit

▶ Programar comando MX88:

1▷ Pressione a tecla **SEL** uma vez, e o **LED CODE** irá piscar lentamente.
2▷ Pressione novamente a tecla **SEL** e o **LED CODE** irá piscar rapidamente.
3▷ Pressione a tecla ↑ do comando para o configurar.
4▷ O **LED CODE** irá ficar aceso sem piscar, o que significa o sucesso da configuração.
O comando fica assim programado com 1 botão de abertura e 1 botão de fecho.



Ref. LED	LED desligado	LED aceso
CODE	Nenhum código	Código inserido
T. MOT	Tempo motor 30 segundos	Tempo programado
T. PAUSA	Sem fecho automático	Com fecho automático
T. R. AP	Sem retardo na abertura	Tempo programado
T. R. CH	Sem retardo no fecho	Tempo programado

▷ PROGRAMAÇÃO DE TEMPO DE TRABALHO

▶ Tempo de trabalho sem paragem suave (iniciar com portadas fechadas):

1▷ Colocar portadas na posição de fechadas (ver NOTA na pág 03.B).
2▷ Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOTOR** comece a piscar.
3▷ Pressione a tecla **SET** uma vez, e a folha nº1 começará a abrir.
4▷ Quando a folha nº1 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº2 irá começar a abrir de imediato.
5▷ Quando a folha nº2 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. Esta mesma folha irá começar a fechar de imediato.
6▷ Quando a folha nº2 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº1 irá começar a fechar de imediato.
7▷ Quando a folha nº1 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.
A configuração do tempo de trabalho foi finalizada com sucesso.

03. CONFIGURAÇÃO

PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS ◁

▶ Tempo de trabalho com paragem suave (iniciar com portadas fechadas):

1▷ Colocar portadas na posição de fechadas (ver NOTA mais abaixo)
2▷ Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOTOR** comece a piscar.
3▷ Pressione a tecla **SET** uma vez, e a folha nº1 começará a abrir. Pressione novamente a tecla SET quando pretender a que a folha nº1 inicie o abrandamento.
4▷ Quando a folha nº1 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº2 irá começar a abrir de imediato.Pressione novamente a tecla SET quando pretender a que a folha nº2 inicie o abrandamento.
5▷ Quando a folha nº2 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. Esta mesma folha irá começar a fechar de imediato.Pressione novamente a tecla SET quando pretender a que a folha nº2 inicie o abrandamento.
6▷ Quando a folha nº2 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº1 irá começar a fechar de imediato.Pressione novamente a tecla SET quando pretender a qiue a folha nº1 inicie o abrandamento.
7▷ Quando a folha nº1 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição.
A configuração do tempo de trabalho foi finalizada com sucesso.

NOTA▷ Para colocar as portadas na posição de fechadas, tem duas opções:

Opção 1▷ Desligar os cabos dos motores e ligar diretamente os motores a uma bateria de 12/24V até que as portadas estejam em posição de fechadas. Ligue novamente os fios nos motores, da mesma forma que se encontravam.
Opção 2▷ Efetuar uma programação do tempo de trabalho falsa, para provocar que os motores voltem à posição de fechado. No final desta programação falsa, pode recomeçar e fazer a programação correta.

PROGRAMAÇÃO DOS TEMPOS DE RETARDO ◁

▶ Programar Tempo de Retardo na Abertura:

1▷ Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T.R.AP** comece a piscar.
2▷ Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para o retardo e pressione a tecla **SET** uma vez para terminar.
O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde o início da abertura da folha 1 até ao início da abertura da folha 2.

▷ PROGRAMAÇÃO DOS TEMPOS DE RETARDO

Esta função é especialmente útil quando é obrigatório que a folha 1 inicie a abertura primeiro que a folha 2 (ver pág 01.A para saber identificar as folhas 1 e 2).

▶ Programar Tempo de Retardo no Fecho:

1▷ Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T.R.CH** comece a piscar.
2▷ Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para o retardo e pressione a tecla **SET** uma vez para terminar.
O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde o início do fecho da folha 1 até ao início do fecho da folha 2.

Esta função é especialmente útil quando é obrigatório que a folha 2 inicie o fecho primeiro que a folha 1 (ver pág 01.A para saber identificar as folhas 1 e 2).

▷ PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE PAUSA

▶ Programar tempo de pausa em modo automático:

O **tempo de pausa** é o tempo que a portada fica em pausa desde que completa a manobra de abertura até começar a fechar automaticamente.

1▷ Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T.PAUSA** comece a piscar.
2▷ Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para a pausa e pressione a tecla **SET** uma vez mais, dando como terminada a programação do tempo de pausa.
O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde que termina a manobra de abertura até começar automaticamente a manobra de fecho das portadas.

⚠ **Sempre que terminar uma configuração - T.MOTOR / T. PAUSA/ etc, deve esperar 10 segundos ou pressionar a tecla SEL as vezes necessárias até que todos os LEDs se mantenham fixos (acesos ou apagados).**
Enquanto algum LED piscar, a central está em modo de programação.

POTENCIÓMETROS ◁

▶ Afinar os potenciómetros de força e sensibilidade:

O potenciómetro de força controla a força e velocidade do motor ao abrir e fechar.
O potenciómetro de sensibilidade controla a sensibilidade da central na deteção de obstáculos. Quanto mais sensível for a central, mais rápido irá detetar qualquer obstáculo durante o percurso e inverter o sentido de funcionamento do motor.

1▷ Para afinar os potenciómetros, basta rodá-los com uma pequena chave. Ao rodar para o lado direito, estará a aumentar e ao rodar para a esquerda estará a diminuir.

⚠ **NOTA:** Sempre que fizer uma alteração ao potenciómetro da força, tem obrigatoriamente de fazer nova programação do tempo de trabalho (ver pág. 02.A).

APAGAR COMANDOS E DEFINIÇÕES DA CENTRAL ◁

▶ Apagar comandos:

1▷ Pressione a tecla **SEL** uma vez, e o **LED CODE** irá piscar lentamente.
2▷ Pressione novamente a tecla **SEL** durante 5segundos até apagar o **LED CODE**.

Todos os comandos foram apagados da memória da central.

▶ Repôr todos os valores de origem da central (reset):

1▷ Pressione as teclas **SEL** e **SET** durante cerca de 5segundos até que todos os LEDs se acendam e se apaguem de seguida.

⚠ **NOTA:** Sempre que fizer um RESET à central, deve desativar a função paragem suave que está ativada por pré-definição.

1.1▷ Pressione a tecla **SET** durante 5segundos até que os LEDs **T.R.AP** e **T.R.CH** pisquem alternadamente e o LED **T.MOTOR** se mantenha aceso. Isto significa que entrou num menu extenso da central.
2.1▷ Pressione a tecla SEL até o LED T.MOTOR piscar e carregue na tecla SET.
3.1▷ Ao carregar na tecla SET, o LED T.MOTOR irá apagar (paragem suave desativada).
Espere cerca de 20segundos até que a central saia automaticamente do menu extenso em que se encontra ou desligue a alimentação à central e volte a ligar para este sair do menu extenso.

04. ESQUEMA DE LIGAÇÕES

▷ CENTRAL MC18